

15. 双复合高炉风口

为彻底消除水冷高炉风口存在的问题，对水冷高炉风口进行了两大革命，即冷却介质和制作材质，由此产生四大颠覆，即冷却介质、冷却工艺、制作材质和风口结构，从而使该单元设备，除满足了节能和低碳排放政策要求外，也彻底消除了水冷风口存在的安全隐患。

性能指标:

以1080立方米高炉为例:

节能

回收热量相当于标准煤的量约为4.5千吨标准煤/(年·座)；节省电量约为350万度电 / (年·座)；

环保

少排放二氧化碳的量约为1.17万吨/(座·年)，二氧化硫的量约为108吨/(座·年)，氮氧化物的量约为31吨/(座·年)；

多出铁

多出铁的量约为9000吨/(座·年)。

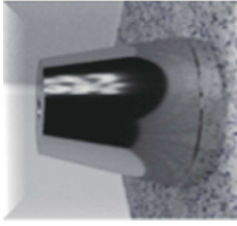
应用领域: 本设备应用于钢铁冶金高炉。

主要优势:

- 节能: 回收热量和消除电耗;
- 少排放: 少排放二氧化碳、二氧化硫、氮氧化物, 以及粉尘;
- 多出铁: 回收热量直接被用于冶铁, 增加铁产量。
- 彻底消除了水冷风口存在的风口熔蚀及烧穿等严重安全隐患。

联系人: 沈远胜

联系电话: 18254177323



16. 高性能路面混凝土路面薄层修补料技术

高性能路面混凝土修补料以新三元体系水泥为胶凝组分，辅以纤维控制其收缩，缓凝剂、减水剂、消泡剂调控其工作性能，聚合物胶粉以及微量无机组分协同改善其粘结性能和防水抗渗性能。与市面同类产品相比，该产品凝结硬化更快，早期强度更高，2h即可承重服役；流动性更好，可实现自流平，施工更加简单；抗压抗折强度高，拉伸粘结强度更高，不易脱落；防水抗渗及抗冻性能更优异，可用于混凝土路面快速病害（蜂窝、麻面、骨料裸露）快速修补。

高性能路面混凝土路面薄层修补料性能

初始流动度 /mm	2h 抗压强度 /MPa	7d 抗压强度 /MPa	7d 抗折强度 /MPa	14d 拉伸粘结强度/MPa	28d 抗渗压力/MPa	干缩率/%
≥260	≥35	≥80	≥10	≥2.0	≥4.0	≤0.05

研究成果在东方希望包头铝业有限责任公司、西安西电光电缆有限责任公司厂房混凝土地面及室外混凝土路面修补中应用，修补厚度为3-8mm。



联系人: 黄永波

联系电话: 18264128630